

## PLAN LOGISTICO DE EJECUCION, PARA EL MONTAJE DE TRABES SOPORTE DE CANAL

**A4 SUMINISTRO Y MONTAJE DE ESTRUCTURA METÁLICA, SUMINISTRO Y MONTAJE DE PERFILES ESTRUCTURALES, LIJEROS, SEMIPESADOS Y PESADOS.  
DE ACUERDO CON EL  
PLANO DE REF: R203704 1-4**

Trabajos Prefabricados en taller	habilitado de perfiles
Trabajo en altura	Si
Método de elevación de piezas:	Manipulador telescópico / Patines manual hidralico.
Plataforma para trabajo en altura:	Andamio certificado
Método de anclaje del personal:	Arnés con linea de vida retráctil.
Método de soldadura:	GMAW.
Método de limpieza de la estructura:	Carda y pulidor.
Recubrimientos:	RE-30A Recubrimiento alta temperatura
Cuadrilla	1 cabo, 2 paileros, 2 ayudantes, 1 soldador
Numero de cuadrillas	4

### DESCARGA DE MATERIALES

1. La estructura metálica se transportará a través de plataforma propia desde el taller de pintura hasta planta OCV Tlaxcala.
2. La descarga se realizará en lugar designado por el OCV, estibando correctamente la estructura metálica, apoyado de grúa móvil tipo titan.

### ALMACENAMIENTO EN SITIO

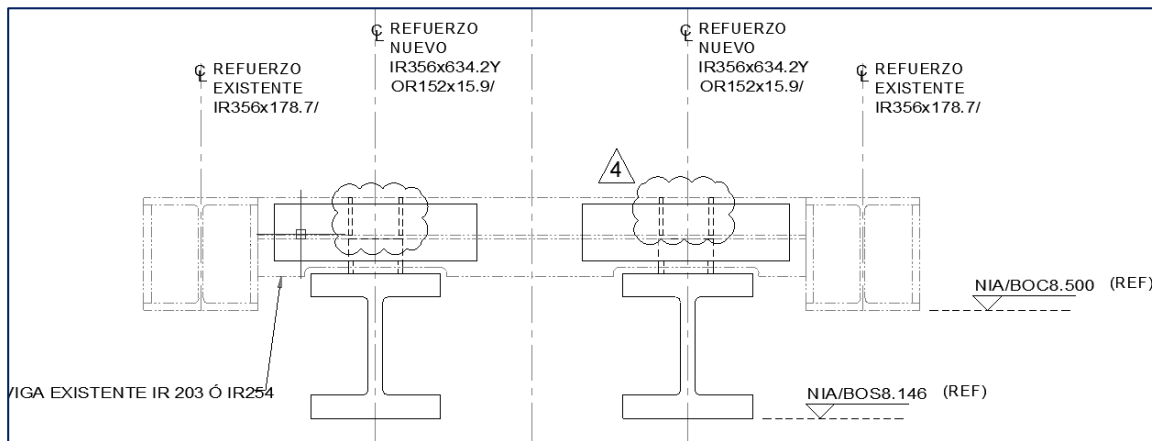
3. En sitio se realizará acomodo de acuerdo al orden de montaje.
4. Se realizará check list para verificar se encuentre el 100% de la estructura en sitio.
5. Se cubrirá con una lona para esperar el momento en que serán utilizadas, cuidando el recubrimiento alta temperatura.

### TRASLADO DE ESTRUCTURA A PLATAFORMA

6. Apoyado de un manipulador frontal se desplazará acercando la estructura a nave donde se montarán las trabes.
7. Con las uñas lo meterá dentro de la nave
8. Y con patines hidráulicos se desplazarán a nivel de piso dentro de la nave hasta llegar a la plataforma.
9. Se subirán a la plataforma nivel +8.50 utilizando un polipasto eléctrico de 4 ton, cuidando que el peso que se posiciona sobre la plataforma no sea mayor que la carga máxima soportada por esta. Por lo que se iran programando el traslado de las piezas, para no mantener piezas arriba sin montar.

## MONTAJE DE LA ESTRUCTURA

10. Para esta etapa se retirarán temporalmente todos los ítems y partes que puedan interferir con el montaje de las traveses.
11. Se colocará una estructura falsa, tipo puente (diseñada por Grupo Constructo) y apoyados con diferenciales de 5 ton, la cual se ira desplazando para realizar las maniobras adecuadas.
12. Con maniobra manual se suben las traveses nuevas en tramos aproximados de 7 metros.
13. Se alinean las traveses con referencias topográficas, en las uniones de las traveses se hace la preparación de la junta de empate, de acuerdo a una revisión por ingeniería, para asegurar la correcta ejecución.
14. Una vez colocado en su posición correspondiente se aplicarán las soldaduras en los empates, por soldadores calificados y de acuerdo a procedimiento WPS Calificado.
15. Se realiza limpieza con carda y se realiza inspección visual y pruebas no destructivas en este caso de ultrasonido.
16. Una vez aceptado, se realiza limpieza final y se aplican los recubrimientos anticorrosivos correspondientes, por personal calificado.



**Nota:** las maniobras manuales son parte de la experiencia del personal de Grupo Constructo, que se identifica por realizar trabajos con equipos de carga (grúas, montacargas, manipuladores, etc) y sin ellos, incluso en lugares de difícil acceso.